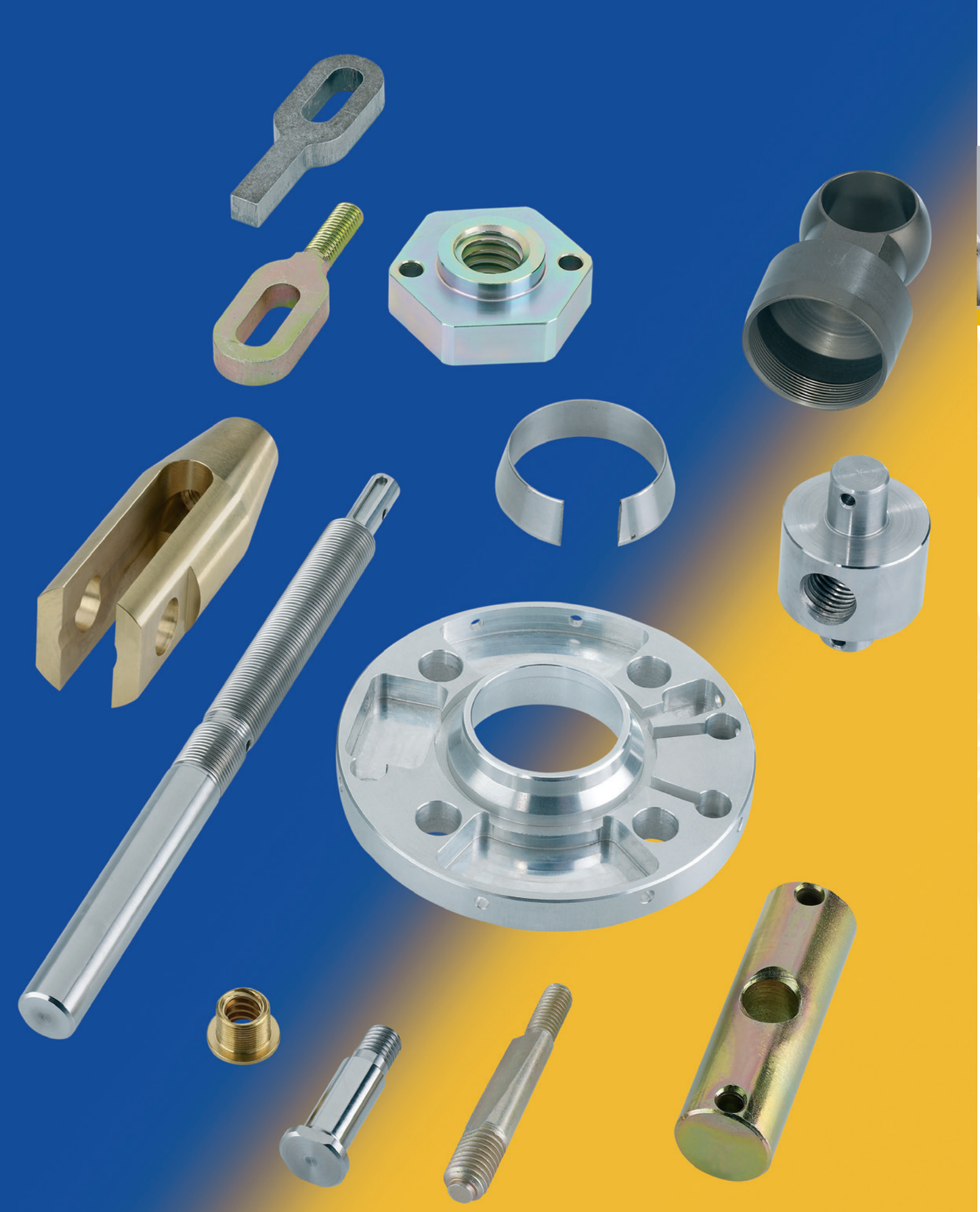

DREH- UND GEWINDETECHNIK
GRAEWE

Präzisionsdrehteile

Abmessungen:
Bis Ø 65 mm von der Stange
Bis Ø 250 mm im Futter

Komplexe Bearbeitungen sind durch angetriebene Werkzeuge und rückwärtige Bearbeitung möglich. Großserien sind durch vollautomatische Zuführungen wie Portallader und Lademagazin wirtschaftlich zu realisieren.

Werkstoffe:
Automatenstähle, Vergütungsstähle, warmfeste und kaltzähe Stähle, rostfreie Stähle, Aluminium, Messing, Kupfer, Kunststoffe.
Weitere Werkstoffe auf Anfrage.

Nachbearbeitung:
Schleifen, Fräsen, Bohren, Biegen, Gewindeschneiden, Gewinderollen, Räumen.

Wärmebehandlungen:
Alle gängigen Verfahren:
Vergüten, Härten, Einsatzhärten, Induktionshärten, Nitrieren.
Weitere Verfahren auf Anfrage.

Oberflächen:
Galvanisch Verzinken, Zinklamellenbeschichten z.B. Geomet® 321/500, Eloxieren, Phosphatieren, Nitrocarburieren, Tenifer®-Behandlung.
Weitere Oberflächen auf Anfrage.

DREH- UND GEWINDETECHNIK
GRAEWE

Präzisionsdrehteile